

ENERGÍA EÓLICA



Manteniendo  
su operación  
en marcha.

**INDUSTRIAL**  
LUBRICANTS

# LUBRICANTES PARA SISTEMAS DE ENERGÍA EÓLICA

## Confiabilidad que mantiene tu operación en movimiento

Las turbinas eólicas son una fuente importante de energía renovable intermitente y requieren lubricantes de alta calidad para alcanzar niveles superiores de confiabilidad y disponibilidad.

Los lubricantes premium **Chevron** están diseñados para proteger los componentes críticos responsables de la generación de energía. Ya sea que necesites lubricantes sintéticos, minerales o de menor impacto ambiental, contamos con la solución adecuada. Además, la mayoría de los fluidos están disponibles con certificación **ISOCLEAN®**, garantizando que se entreguen cumpliendo las especificaciones de limpieza establecidas por los OEM (Fabricantes de Equipo Original, por sus siglas en inglés).

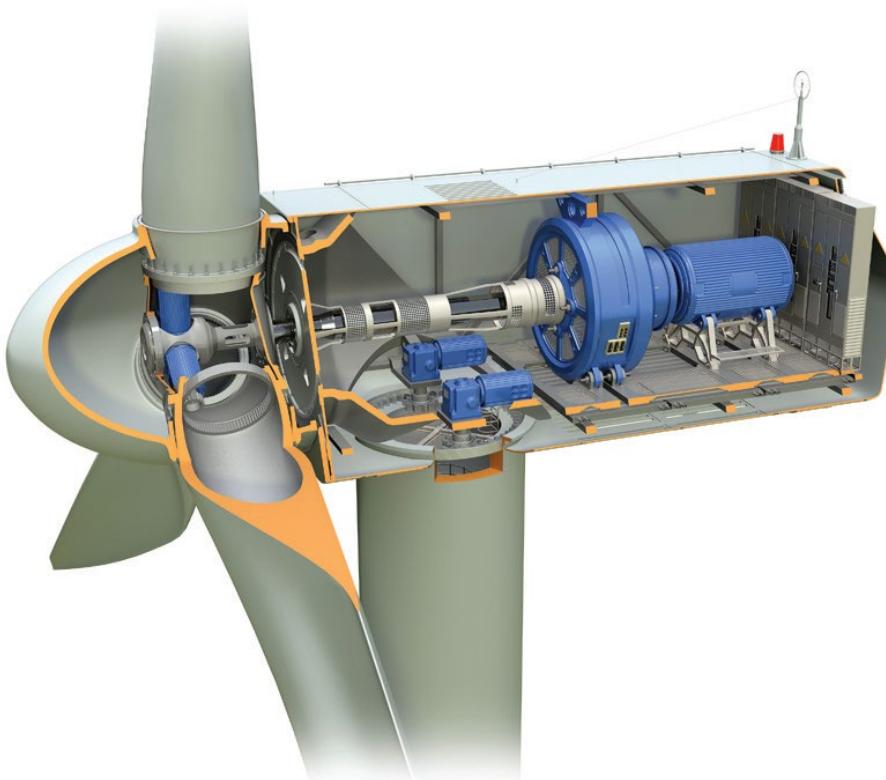
**Chevron** puede brindarte asesoría para ayudarte a:

- Maximizar la durabilidad
- Extender la protección en servicio
- Optimizar los intervalos de drenado
- Reducir tu costo total de operación
- Gestionar los fluidos de manera integral



Meropa EliteSyn™ WL

## PROTECCIÓN DE ADENTRO HACIA AFUERA TURBINAS EÓLICAS



### Motor de pitch (Drive)

- Meropa EliteSyn™ WL
- Meropa EliteSyn XM

### Enfriador de aceite

Delo® XLC Antifreeze/Coolant

### Caja de engranes

- Meropa EliteSyn WL

### Cojinetes del generador

Black Pearl® SRI 2  
Starplex® Syn HD  
Starplex EP 2

### Motor de Yaw (Drive)

- Meropa EliteSyn WL

### Sistema Hidráulico

• Clarity® Bio EliteSyn AW  
• Clarity EliteSyn AW  
• Rando® WM  
• Rando HDZ  
• Rando HD

### Amortiguadores de Torre

Way Lubricant X 320

### Cojinetes del Eje principal/Pitch/Yaw

Rykon® EP 2  
Starplex Syn HD  
Starplex EP 2  
Black Pearl SRI 2

• Disponible con Certificación ISOCLEAN

## Lubricantes con Certificación ISOCLEAN™

Para garantizar el máximo rendimiento de sus equipos y sobre todo extender la vida útil de los componentes, los OEM requieren niveles específicos de filtración y limpieza de los lubricantes para maximizar y la productividad. Para atender estas exigencias, **Chevron** cuenta con una línea lubricantes con certificación **ISOCLEAN™**, con lo cuales se puede asegurar el nivel de limpieza óptimo desde el punto de entrega, durante su traslado, entrega con el cliente y hasta el vaciado en la maquinaria. Además, en junto con el equipo de mantenimiento del cliente se diseña un calendario para revisar tanto el aceite en uso, como el rendimiento de los sistemas, para ello **Chevron** cuenta con el Análisis de aceite **LubeWatch** para verificar que los niveles de limpieza se mantengan dentro de los rangos recomendados por los OEM en condiciones reales de funcionamiento.



## LubeWatch® Análisis de Fluidos

Utilizar **LubeWatch®** es como abrir una ventana al estado real de su equipo. Los lubricantes dentro de sus sistemas contienen información clave sobre condiciones que pueden provocar desgaste prematuro, reducción en la vida del aceite e incluso fallas potenciales. El análisis de fluidos **LubeWatch®** le permite monitorear, detectar y corregir estos problemas a tiempo.

El monitoreo continuo le ayuda, primero, a confirmar que está obteniendo el máximo nivel de protección de sus lubricantes. Y segundo, le permite diseñar de manera proactiva su plan de mantenimiento para optimizar los intervalos de drenado, maximizar la disponibilidad operativa, prolongar la vida del equipo y, en última instancia, reducir costos.

## Etiquetas Smartfill

Simplifique sus procedimientos de cambio y relleno de lubricante con nuestras etiquetas Smartfill. Estas etiquetas se imprimen con tintas con clasificación UV para evitar el desgaste por la luz solar, y están fabricadas en un material resistente al calor que permite colocarlas directamente sobre el equipo.

No permita que una mezcla incorrecta de lubricantes afecte el desempeño de su operación.



ACEITES HIDRÁULICOS	GRADOS	INDUSTRIAL GEAR LUBRICANTS	GRADOS
<b>Clarity ® Bio EliteSyn™ AW</b> 	ISO 32, 46, 68	<b>Meropa EliteSyn™ WL</b> 	ISO 320
Los aceites hidráulicos de alto desempeño, sintéticos y renovables están formulados para ser fácilmente biodegradables y ofrecer una protección excepcional en entornos de operación exigentes. Gracias a su tecnología avanzada sin cenizas (ashless), cumplen con los requisitos del Permiso General para Embarcaciones (VGP) de la EPA en cuanto a biodegradación, baja toxicidad y bajo bioacumulamiento, además de contar con la aprobación EU Ecolabel.		Aceite sintético para engranajes de alto rendimiento, diseñado para su uso en motores eléctricos de rueda GE y en otras cajas de engranajes industriales.	
<b>Clarity EliteSyn™ AW</b> 	ISO 32, 46, 68	<b>Meropa EliteSyn XM</b> 	ISO 150, 220, 320, 460
Fluidos hidráulicos Premium de alto desempeño y sin cenizas (ashless), diseñados para cumplir con las estrictas exigencias de los Fabricantes de Equipo Original (OEM). Clarity® EliteSyn AW ofrece máxima protección, reduce la formación de barniz, y mejora la productividad y eficiencia en equipos hidráulicos tanto móviles como estacionarios. Es ideal para aplicaciones industriales y en zonas ambientalmente sensibles.		Lubricantes Premium de mezcla sintética para engranajes industriales, que ofrecen excelente protección contra micropitting, tienen una gran capacidad de demulsibilidad y compatibilidad con sellos y recubrimientos, conforme a los requisitos de su aprobación Siemens MD (FLENDER) Revisión 13.	
COOLANTS	CONCENTRACIÓN	GREASES	GRADOS
<b>Clarity AW</b> 	ISO 32, 46, 68	<b>Delo ® XLC Antifreeze/Coolant</b>	Concentrate, Premixed 50/50
Fluidos hidráulicos antidesgaste sin cenizas y de alto rendimiento, diseñados para cumplir o superar el desempeño de los lubricantes convencionales, especialmente en aplicaciones severas y de alta exigencia. Clarity AW ofrece una óptima protección, ayuda a prevenir la formación de barnices y es ideal para usarse en aplicaciones donde la presión supera los 5,000 psi en equipos hidráulicos móviles y estacionarios.		Para su uso en una amplia variedad de aplicaciones de sistemas de enfriamiento que requieren un producto libre de nitratos, incluyendo aplicaciones en motores de servicio dentro y fuera de carretera, así como en equipos estacionarios.	
<b>Rando® WM</b> 	ISO 32	<b>Rykon ® EP</b>	NLGI 2
Recomendado para su uso en turbinas eólicas y en diversos tipos de sistemas hidráulicos de alta presión que operan en un amplio rango de temperaturas ambientales y de operación.		Un producto multipropósito que funciona en una amplia variedad de aplicaciones y proporciona buena protección contra el desgaste, las cargas de impacto y la corrosión.	
<b>Rando HDZ</b> 	ISO 15, 22, 32, 46, 68, 100	<b>Black Pearl SRI</b>	NLGI 2
Aceites hidráulicos AW Premium formulados con tecnología de aceites base de alta calidad, diseñados para brindar una excelente protección y, al mismo tiempo, ofrecer cierto nivel de eficiencia energética en comparación con los aceites hidráulicos tradicionales.		Recomendado principalmente para su uso en rodamientos antifricción de motores eléctricos que operan a altas velocidades (10 000 rpm o más), donde las temperaturas de operación pueden alcanzar 150 °C (302 °F) o superiores.	
<b>Rando HD</b> 	ISO 10, 22, 32, 46, 68	<b>Starplex® Syn HD</b>	NLGI 1.5
Diseñado para brindar una gran protección a las bombas hidráulicas en equipos móviles y estacionarios.		Para aplicaciones de rodamientos de extrema presión que operan en condiciones de altas y bajas temperaturas.	
<b>Starplex EP</b>	NLGI 2	<b>Starplex EP</b>	NLGI 2
Grasas para chasis y rodamientos de rueda resistentes al agua, de extrema presión y servicio pesado.		Grasas para chasis y rodamientos de rueda resistentes al agua, de extrema presión y servicio pesado.	



#### Disponible con Certificación ISO CLEAN™

Lubricantes formulados para cumplir con las especificaciones de limpieza ISO 4406 establecidas por los Fabricantes de Equipo Original (OEM).



OPERE SUS EQUIPOS  
MEJOR Y POR  
MÁS TIEMPO



Para conocer más

